|  |  |
| --- | --- |
|  | **BÁO CÁO SẢN XUẤT** |

Mã yêu cầu sản xuất : *Lô sản xuất 8 – 2018*

Mã thiết bị : TG007S

Số lượng sản xuất :300 thiết bị TG007S

Ngày yêu cầu sản xuất : 27/08/2018

Ngày linh kiện chuyển qua bên gia công Sao Mai: 19/09/2018

Ngày mạch bàn giao mạch ( xưởng Sao Mai bàn giao Vnet):02/10/2018

Ngày kết thúc sản xuất ( TG007S) : 05/10/2018

**1.Nội dung báo cáo**

1. Nhân lực

|  |  |
| --- | --- |
| **Công việc** | **Nhân viên** |
| Kiểm tra thô | 1, Nguyễn Ngọc Chiến  2. Trần Văn Huế  3, Nguyễn Hữu Hùng  4, Dương Ngọc Sơn  5,Trịnh Đức Đạt  6,Nguyễn Văn Thưởng  7,Phạm Hữu Thắng  8,Trịnh Công Sơn  9,Vũ Duy Tuấn( thử việc) |
| Nạp Firm Ware |
| Đóng gói |
| Test thiết bị |
| Kiểm tra hình thức bên ngoài |
| Lưu Imei |
| Nhập kho thành phẩm |

1. Sản phẩm

|  |  |
| --- | --- |
| Tổng số lượng sản phẩm yêu cầu sản xuất | 300 |
| Mã sản phẩm sản xuất | TG007S |
| Version thiết bị | TG007S V1.00, |
| Ngày update version | 20/03/2018 |
| Số lượng sản phẩm sản xuất thực tế | 300 thiết bị |
| Tỉ lệ lỗi ( Tổng số lỗi / Tổng số sản xuất thực tế) | TG007S :0 %, |
| Tổng số linh kiện thay thế (nếu có) | Không |

1. Thời gian

**300 thiết bị TG007S**

|  |  |
| --- | --- |
| Lệnh sản xuất | 27/08/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 1 | 19/09/2018 |
| Ngày nhận mạch đầu tiên | 02/10/2018 |
| Ngày nhận mạch cuối cùng | 02/10/2018 |
| Tổng thời gian sản xuất gia công | 13/10/2018 |
| Ngày kết thúc | 05/10/2018 |
| Tổng thời gian sản xuất tại Vnet tính đến ngày 05/10/2018 | 2 ngày |
| Số thiết bị chưa hoàn thành | 0 thiết bị |

**d, Những thay đổi trong sản xuất và ưu nhược điểm trong quá trình sản xuất**

**Thiết bị TG007S**

* **Do phải sản xuất 2 mã TG102LE và TG007S cùng 1 lúc dẫn đến linh kiện cung cấp sang các bên gia công phải luân chuyển ở các bên gia công với nhau**
* **Số lượng sản xuất ít nên bên gia công phải sắp xếp thời gian chạy SMT**

**Thay đổi 1 số linh kiện cụ thể :**

* **Q12 Thay đổi từ 'VT\_TRANSISTOR\_DTC144 sang mã 'VT\_TRANSISTOR\_KST42**